



ZENO - Ein Begriff für Qualität und zukunftsweisende Technik

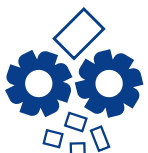
Die ZENO - Zerkleinerungsmaschinenbau Norcken GmbH ist Entwickler und Hersteller von Förder-, Sortier-, Sieb- und Recyclinganlagen zur Rest-, Haus- und Sperrmüllverwertung, Kunststoffaufbereitung und Wertstoffgewinnung. Schwerpunkte liegen auch bei Anlagen zur Holzaufbereitung sowie Wertstoffaufbereitungsanlagen inkl. Entstaubung und Waschanlagen.

Das in Norcken im Oberwesterwald ansässige Unternehmen wurde 1978 gegründet als Teil der Firmengruppe KRÜGER, die seit 1969 besteht und mehr als 200 Mitarbeiter beschäftigt.

Auf dem 400.000 m² großen Werksgelände, das 25.000 m² Hallenflächen umfasst, befindet sich neben den modernen Produktionsstätten inklusive eigener Lackiererei und Schaltschrankbau ein großes Ausstellungszentrum. Viele Exponate für die Zerkleinerungs-, Separier- und Fördertechnik können dort besichtigt werden.

Hieran angebunden ist ein umfangreiches Technikum mit vielen unterschiedlichen Maschinen für Versuchszwecke, in dem gemeinsam mit dem Kunden und dessen eigenem Material Testläufe und Versuche durchgeführt werden, um die optimale Maschinenteknik für den Bedarfsfall abzustimmen. Mit dieser Erweiterung wird dem Kunden die Leistungsfähigkeit des Unternehmens noch näher gebracht.

Neben Neu- und Ausstellungsmaschinen stehen zahlreiche Gebrauchtmaschinen zur direkten Auslieferung bereit. Diese Gebrauchtmaschinen sind generalüberholt und werden mit Werksgarantie verkauft.



ZERKLEINERN



SORTIEREN



FÖRDERN



LAGERN

www.zeno.de



Ein werkseigener Fuhrpark mit diversen Lkw - auch für Schwertransporte - und eigenen Kranfahrzeugen bis 50 t steht für Maschinenauslieferungen zur Verfügung. Eine Flotte von Montagefahrzeugen ermöglicht schnelle Einsätze bei notwendigen Montagen, Reparaturen und Wartungen.



Zahlreiche Gebrauchsmuster und Patente, die zum Teil seit mehr als 20 Jahren von ZENO aufrecht erhalten werden, zeugen von dem großen Stellenwert, den der Bereich Forschung und Entwicklung im Hause ZENO hat.

Automatische Werkzeugschärfenrichtung, Spaltverstellung, nachstellbare Gegenmesser, hydraulisch ausfahrbare Siebe, Sicherheitsfreischalt-

kupplung und Gegenmesserabklappvorrichtung sind einige der Einrichtungen, die beim Einsatz der ZENO-Maschinen helfen, die Betriebskosten zu senken und gewinnbringende Anlagen zu betreiben.



Die zertifizierten ZENO-Maschinen sind in der Lage, z. B. in der Akten- und Datenträgervernichtung Dokumente und Festplatten gemäß den höchsten Datenschutzrichtlinien zu zerkleinern.

Das technisch überzeugende System der Maschinen garantiert eine immer gleichbleibende Qualität des Endprodukts – ein weiterer und wichtiger Vorzug der ZENO-Maschinen.

IHR WEG ZU UNS



UNSER WERKSGELÄNDE IN NORKEN

